

METROLAB, S.A. DE C.V.
DIVISION METALURGIA

Tel: 8383-69-30
8383-69-31
8383-69-32
8383-69-33
Fax: 8383-69-33

FECHA DE RECEPCION: 22/06/2007
FECHA DE PRUEBA: 23/06/2007
FECHA DE EMISION: 23/06/2007

COMPañIA: ACEROS SAN ROBERTO, S.A. DE C.V.
DIRECCION: ANDRES MOLINA 271 OTE, COL. DEL NORTE, ESCOBEDO, N.L.
PRUEBA: TENSION
MATERIAL: FLEJE

TELEFONO: 83316769
ATENCION: ROBERTO GONZALEZ

ENTRADA: 436
TEMPERATURA: 23,1 ° C
HUMEDAD RELATIVA: 40%

EQUIPO UTILIZADO: Maquina Universal / Marca: Satec / Modelo: 600 DX / Serie: 600 DXQ 4485 / Fecha de calibración: Julio 2006 / Trazabilidad: CENAM
Las pruebas fueron maquinadas y realizadas de acuerdo a las especificación **A.S.T.M D3953-02** y el procedimiento interno **COP-ML-40**

LOS RESULTADOS REPORTADOS SON VALIDOS Y CONFIABLES PARA LAS CONDICIONES Y CARACTERISTICAS BAJO LAS CUALES SE REALIZARON LAS PRUEBAS

ESTE INFORME NO ES VALIDO SI PRESENTA ALTERACIONES O ENMENDADURAS Y SIN LA CORRESPONDIENTE FIRMA DEL RESPONSABLE TECNICO

Y NO PODRA SER REPRODUCIDO EN FORMA TOTAL O PARCIAL SIN LA AUTORIZACION EXPRESA DE METROLAB, S.A. DE C.V.

LOS RESULTADOS REPORTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS.

RESULTADOS DE PRUEBA

No. MUESTRA	CARGA ULTIMA		ESFUERZO Psi	ELONGACION %
	Kgs	Lbs		
3/4X,035	1411,00	3110,00	115640	5,00

No Muestra	HR B		
	1	2	3
3/4X,035	84,28	82	84

REALIZO Y REVISO: **RAYMUNDO GONZALEZ**
RESPONSABLE TECNICO